





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07232615 A

(43) Date of publication of application: 05.09.95

(51) Int. CI

B60R 21/34 B62D 25/10

(21) Application number: 06049673

(71) Applicant:

TOYOTA MOTOR CORP

(22) Date of filing: 23.02.94

(72) Inventor:

HORI YOSHITO TAKEUCHI KOICHI

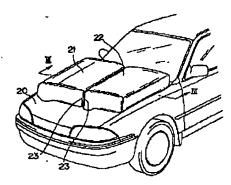
(54) AIR BAG DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a plurality of air bags from separating from each other so as to secure high shock absorbing performance.

CONSTITUTION: Adhesive tapes 23 (there are other adhesive members such as sheet type rubber magnet, facing fastener, etc.) are provided on respective faces of parts in which two air bags 21, 22 make mutual contact, the developed two air bags 21, 22 are integrally connected, and the air bags are prevented from separating from each other caused by wind pressure, etc., so that sufficient shock absorbing effect can be obtained.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-232615

(43)公開日 平成7年(1995)9月5日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B60R 21/34

B62D 25/10

8817-3D

B62D 25/10

Е

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平6-49673

平成6年(1994)2月23日

(71) 出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72) 発明者 堀 義人

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(72)発明者 竹内 公一

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

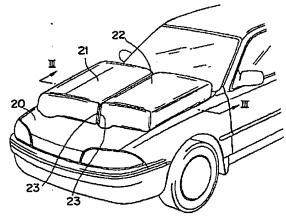
(74)代理人 弁理士 波辺 丈夫

(54) 【発明の名称】 エアパッグ装置

(57)【要約】

【目的】 複数のエアバッグの離隔を防止して高い衝撃 吸収能力を確保する。

【構成】 2つのエアバッグ21,22の互いに接する 部分に、互いに接合する接着テープ23 (他の接合部材 としてシート状のゴム磁石や面ファスナ等がある。)を それぞれの面に設け、展開した2つのエアバッグ21。 22を一体に連結して、風圧等によるエアバッグ21, 22の離間を防止し、充分な衝撃吸収効果が得られるよ うにする。



21:オーエアハッグ

22:オ2エアバック

23: 持着テープ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 衝突を検出してエアバッグを展開させる エアバッグ装置において、

展開時に隣接するように複数のエアバッグを設け、これ ら複数のエアバッグの展開時に互いに接する部分の少な くとも一方に、他方の前記接する部分に接合する接合手 段を設けたことを特徴とするエアバック装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、衝突時にエアバッグ 10 を展開させるエアバッグ装置で、特に、歩行者の保護に 適したエアバッグ装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】走行中の車両が歩行者に衝突すると、衝突された歩行者は、下半身を車体前部によって払われて、車体前部のフード上面等に二次衝突することが知られている。そこで本出願人等は、車体前部のフード上等にエアバッグを展開させて、このエアバッグによりフード上等に二次衝突する際の衝撃を吸収して、歩行者を保護することを既に提案している。

【0003】このフード上等の車両外表面にエアバッグを展開させるに際し、そのエアバッグの展開時間を短縮するため、またエアバッグを小型化して、その収納場所を容易に確保可能とするために、エアバッグを複数個に分割し、それぞれ別の場所に収納するとともに、歩行者との衝突が検出された際には、これら複数のエアバッグを車両外表面にそれぞれ展開させて、所定の範囲を覆うようにすることが考えられる。ところが、フード上等を覆うように複数のエアバッグを展開させた場合に、例えば、展開したエアバッグが風圧によってその位置がずれる、所定の厚さが得られなくなり、この隣接するエアバッグ間に歩行者が二次衝突した場合に、エアバッグによる十分な衝撃吸収作用が得られない虞があった。

【0005】そして、この運転席1の前方と助手席2の前方とにそれぞれ展開する運転席用エアバッグ3と助手席用エアバッグ4とは、車体中心線上付近で、車体幅方向に互いに重なるオーバーラップ部3a,4aを備えることにおり、このオーバーラップ部3a,4aを備えることによって、両エアバッグ3,4間に乗員5,6あるいは図示されていない後席の乗員が衝突した際にも、充分な衝撃吸収作用が得られるようになっている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前述した従来 の自動車乗員用安全装置は、車室内に設置して使用する ものであるため、これをそのまま車室外のフード上等に 展開させるエアバッグ装置に適用した場合には、オーバ ーラップ部を備えていても、各エアバッグの展開時の風 圧や走行風等によって、各エアバッグの隣接部が離れて しまい、所定の厚さが得られなくなる可能性があるた め、このエアバッグ間に二次衝突した場合に充分な衝撃 吸収作用が得られない虞があった。また、オープンカー のように、ルーフが開放状態である車両の運転席エアバ ッグや助手席エアバッグ等の車室内に設置されたエアバ ッグが展開する際にも、横風等の風圧によって、互いに 接する複数のエアバッグの接合部が離れる虞があった。 【0007】この発明は、上記の事情に鑑みなされたも ので、エアバッグの展開時間を短縮するとともに、乗員 または歩行者を確実に保護できるエアバッグ装置を提供 することを目的としている。

[8.000]

20

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するための手段としてこの発明は、衝突を検出してエアバッグを展開させるエアバッグ装置において、展開時に隣接するように複数のエアバッグを設け、これら複数のエアバッグの展開時に互いに接する部分の少なくとも一方に、他方の前記接する部分に接合する接合手段を設けたことを特徴としている。

[000.9]

【作用】上記のように、エアバッグを展開させて乗員ま たは歩行者の衝突時の衝撃を吸収するエアバッグを、複 数のエアバッグに分割して各エアバッグの容積を小さく し、展開に要する時間が短縮されるようにするととも に、分割された複数のエアバッグの互いに接する部分の うちの少なくとも一方に、他方のエアバッグの互いに接 する部位に接合する接合手段を設けたので、各エアバッ グが展開した際に隣接するエアバッグ同士が、接合手段 によって接合され、その接合状態が保持される。したが って、歩行者保護用のフードエアバッグの場合には、風 圧等によって隣接するエアバッグが離間するのが防止さ れ、歩行者が互いに隣接するエアバッグの境目に衝突し る。また、オープンカー等の車室内に設けられたエアバ ッグの場合にも、隣接するエアバッグの風圧等による離 間が防止されて、エアバッグによる乗員の保護が行われ る。

[0010]

【実施例】以下、この発明のエアバッグ装置をフードエアバッグ装置に適用した実施例を図1ないし図7に基づいて説明する。

【0011】図1はこの発明の第1実施例のエアバッグ 50 装置を示すもので、歩行者との衝突が検出された際に、

車両のフード10上を覆うように展開するフードエアバ ッグ11は、容積を小さくして短時間に膨張展開させる ために車体前後方向に3分割されて、前方側から順に第 1エアバッグ12、第2エアバッグ13、第3エアバッ グ14とで構成されている。

【0012】また、前側の第1エアバッグ12は、車両 最前部のフロントバンパ15内にインフレータ (図示せ ず)とともに収納されており、展開時にはフロントバン パ15から上方へ膨出してフロントグリル14の前面を 覆うとともに、フード10の前端付近を覆うように設け 10 られている。また第2エアバッグ13は、フード10の 前端付近の内部にインフレータとともに収納されてお り、展開時にはリッド(図示せず)を開いて、フード1 0の中央付近を覆うように後方に向けて展開するように なっている。さらに、第3エアバッグ14は、フード1 0の中央付近の内部にインフレータとともに収納され、 展開時にはリッド(図示せず)を開いて、フード10の 後方部分を覆うように後方に向けて展開するようになっ

【0013】また第1エアバッグ12の後端部は、第2 エアバッグ13の前端部の階段状に形成された部分の上 に重なるように鉄床状(逆階段状)に形成されて、第2 エアバッグ13と接する下面と後端面との2つの面に は、フェライト粉末を混入したゴム材を可撓性を有する 薄いシート状に形成し、かつ帯磁させたゴム磁石12a とこれと極性の異なるゴム磁石12bとが接合手段とし て貼り付けられている。

【0014】また、階段状に形成された前記第2エアバ ッグ13の前端部は、第1エアパッグ12の後端部分に 貼着されたゴム磁石12aと吸着するゴム磁石13b と、前記ゴム磁石12bと吸着するゴム磁石13aとが それぞれ対応する2面に貼着され、また、この第2エア バッグ13の後端部は、第3エアバッグ14の前端部の 階段状に形成された部分の上に重なるように鉄床状に形 成されて、第3エアバッグ14と接する下面と後端面と の2面には、同様に可撓性を有する薄いゴム磁石13a と、これと極性の異なるゴム磁石13bとが貼着されて

【0015】さらに、階段状に形成された前記第3エア バッグ14の前端部は、第2エアバッグ13の後端部分 40 に貼着された前記ゴム磁石13a, 13bがそれぞれ吸 着するように、前記ゴム磁石13 aと吸着するゴム磁石 14 bと、前記ゴム磁石13 bと吸着するゴム磁石14 aとがそれぞれ対応する2面に貼着されている。なお、 図1において符号15はフロントバンパ、15aはフロ ントバンパに埋設された衝突センサである。

【0016】次に、上記のように構成されるこの実施例 の作用を説明すると、衝突センサ15a等の歩行者衝突 検出手段によって走行中に歩行者との衝突が検出される と、第1、第2、第3の各エアバッグ12, 13, 14 50 21a, 22aとともに収納されている。

のそれぞれ専用のインフレータに着火電流が同時に流さ れ、各インフレータで発生するガスが、各エアバッグ1 2, 13, 14を膨張展開させる。このとき、フードエ アバッグ11を容積の小さな3つのエアバッグ12,1 3、14に分割して、それぞれ専用のインフレータによ って膨張展開させるため、短時間で展開できるととも に、各エアバッグおよびインフレータを小型化でき、収 納場所の確保が容易となる。

【0017】そして各エアバッグ12,13,14は、 それぞれフード10上を覆うように展開し、第1エアバ ッグ12の後端部は、階段状に形成された第2エアバッ グ13の前端部と対向し、かつエアバッグの膨張力や、 エアバッグが受ける風圧によって接近すると、ゴム磁石 12a, 13bと、ゴム磁石12b, 13aとが互いに 引き合って吸着し、第1エアバッグ12と第2エアバッ グ13とが連結される。同様に、第2エアバッグ13の 後端部は、階段状に形成された第3エアバッグ14の前 端部と対向し、かつ各エアバッグの膨張力あるいはエア バッグが受ける風圧等によって接近すると、ゴム磁石1 3 a , 1 4 b と 、ゴム磁石 1 3 b , 1 4 a とが互いに引 き合って吸着し、第2エアバッグ13と第3エアバッグ 14とが所定の状態に連結される。したがって、意図し ない方向へのエアバッグの誤展開や展開遅れを防止する ことができる。

【0018】したがって、フードエアバッグ11の第 1, 第2, 第3の3つのエアバッグ12, 13, 14 が、互いの接合面に貼着されたシート状のゴム磁石12 a, 12bとゴム磁石13b, 13a、およびゴム磁石 13a, 13bとゴム磁石14b, 14aとが互いに吸 30 着しているため、風圧等によって3つのエアバッグ1 2, 13, 14が離れることはなく、したがって、歩行 者が車両との衝突によってフード10上に二次衝突する 際の衝撃を、このフードエアバッグ11によって確実に 吸収緩和することができる。

【0019】なお、上記実施例においては、各エアバッ グ12, 13, 14の展開状態において、それぞれ隣接 するエアバッグと互いに接する部分の2面にシート状の ゴム磁石をそれぞれ設けた場合について説明したが、こ の互いに接する部分の1面だけにゴム磁石を設けるよう にしても良い。また1面だけにゴム磁石を設ける場合に は、いずれか一方を磁力を付与されていない鉄あるいは ニッケル等の被吸着金属で構成することができる。

【0020】また、図2および図3はこの発明の第2実 施例を示すもので、これは、前記第1実施例において車 体前後方向に分割したフードエアバッグを、車体幅方向 に2分割したもので、以下、図面に基づいて説明する。

【0021】図2に示すように、車両のフード20の前 端付近には、第1エアバッグ21と第2エアバッグ22 との2つのエアバッグが、それぞれ専用のインフレータ

【0022】前記第1エアバッグ21は、歩行者との衝突が検出されると膨張してフード20上の右半分を覆うようにほぼ矩形の箱状に展開し、同様に第2エアバッグ22は、同時に膨張してフード20上の左半分を覆うようにほぼ矩形の箱状に展開するように設けられている。このようにフードエアバッグを第1エアバッグ21と第2エアバッグ22とに分割することによって、各エアバッグの容積を小さくして展開時間の短縮と、エアバッグおよびインフレータの収納スペースを確保し易くしている。

【0023】また、第1エアバッグ21と第2エアバッグ22との互いに接する側面には、接着テープ23,23 (例えばエポキシ系二液型接着剤)がそれぞれの接着面を外側にして縫い付けられている。この接着テープ23,23は、互いの接着面同士が接着して初めて強固に接着力が得られるもので、したがって、折畳まれて別個に収納されている際には接着力が弱く、エアバッグ21,22の展開を阻害することがない。また展開途中においては、フード20の表面や、エアバッグ21,22の接着テープ23が設けられていない部分と接触しても20接着力が弱いため、エアバッグ21,22の展開が阻害されることはない。なお、図2において符号25はフロントバンパ、25aはフロントバンパに埋設された衝突センサである。

【0024】次に、上記のように構成されるこの実施例の作用を説明すると、前実施例と同様に走行中に、フロントバンハ25に設けられた衝突センサ25aによって歩行者との衝突が検出されると、第1、第2の両エアバッグ21,22のそれぞれ専用のインフレータ21a,22aに着火電流が同時に流され、各インフレータ21。30a,22aで発生するガスが、両エアバッグ21,22を膨張展開させる。このとき、2つのエアバッグ21,22に分割して、かつ専用のインフレータ21a,22aによって膨張展開させるため、短時間で展開できるとともに、各エアバッグ21,22およびインフレータ21a,22aを小型化でき、これらの収納場所の確保が容易となる。

【0025】そして両エアバッグ21,22は、それぞれフード20上を覆うように展開し、互いに接する両側面に取付けられた接着テープ23,23の接着面同士が40接触すると、強力に接着して第1エアバッグ21と第2エアバッグ22とが一体に連結されるため風圧等によって2つのエアバッグ21,22が離れることがない。したがって、この連結された2つのエアバッグ21,22によって、歩行者が車両前部に衝突し、さらに車両のフード20上に二次衝突する際の衝撃を効果的に吸収緩和することができる。

【0026】なお、本実施例においては接着テープ23 状に形成されたを各エアバッグ21、22の互いに接する両側面に縫い って互いに引き付けた場合について説明したが、接着テープ23を各エ 50 が連結される。

6

アバッグ21,22の前記側面に接着剤で接着するか、あるいは接着テープ23として両面の接着強度の異なる両面接着テープを、その接着強度の高い接着面を各エアバッグ21,22の側面に接着させて使用することもできる。

【0027】また、本実施例においては接着テープを各エアバッグ21,22の互いに接する両側面に設けた場合について説明したが、接着テープいずれか一方の側面だけに設けてもよく、この場合には、接着する相手となる他方のエアバッグの展開時に対向する部分を除いて、その周囲にシリコーンオイル等を塗布して接着しにくくしておくのが望ましい。また接合手段として、片面あるいは両面接着テープを用いる代わりに、両エアバッグ21,22の互いに接する面の少なくとも一方の面に、非流動性の接着剤を直接塗布して設けても同様の効果が得られる。

【0028】また図4は、上記した第2実施例の別の態様を示すもので、第1エアバッグ31と第2エアバッグ32とは、互いに接する部分において第1エアバッグ31が第2エアバッグ32の上側に、所定角度(例えば45度)で重なるようにして接触面積の拡大が図られており、この両傾斜面には1組みの面ファスナ33,34が分離された状態でそれぞれ強固に取付けられている。

【0029】そして、第1エアバッグ31および第2エアバッグ32を、それぞれ専用のインフレータ31a,32aで発生するガスによって膨張展開させると、両エアバッグ31,32は、それぞれフード20上を覆うように展開し、互いに接する両傾斜面に取付けられた面ファスナ33と面ファスナ34とが互いに係合して、第1エアバッグ31と第2エアバッグ32とが強固に連結される。その結果、走行風等の風圧によって2つのエアバッグ31,32が離れることはなく、したがって、歩行者が車両との衝突によってフード20上に二次衝突する際の衝撃を効果的に吸収緩和することができる。

【0030】さらに図5は、第2実施例のさらに別の態様を示すもので、第1エアバッグ41と第2エアバッグ42との互いに接する部分が、互いに噛合う階段状に形成されている。この階段形状によって、図4の所定角度で重なるものに対して、エアバッグの接触面積がさらに拡大し、エアバッグの連結も強固となる。また両エアバッグ41、42を構成する布地に、帯磁せた磁性体を織り込む等の手段によって磁力を持たせた磁性体を織り込む等の手段によって磁力を持たせた磁性布43である。したがって、各エアバッグ41、42が膨張すると、それぞれフード20上を覆うように展開し、第1エアバッグ41の鉄床状(逆階段状)に形成された磁性布43の部分に接近すると磁力によって互いに引き合って吸着して両エアバッグ41、42が連結される。

【0031】また、第1, 第2の両エアパッグ41, 4 2の互いに接する面の部分の磁力を持たせた部分の布地 は、図6に示すように、その布地に織られている横糸と して、製糸段階で磁性粉粒51が添加された合成繊維5 0を用いるか、または図7に示すように、縦糸61と横 糸62とによって織布60を製造する段階で、予め磁力 を持たせた鉄あるいニッケル等の強磁性体の金属細線あ るいは金属繊維等63、または鉄のウィスカ等を織り込 むことによって形成することができる。

の態様を示すもので、第1エアバッグ71と第2エアバ ッグ72とは、互いに接する部分の一方の面(第1エア バッグ71の端面) にゲル状の接着剤を封入したマイク ロカプセル73が全面に設けられている。

【0033】そして、第1エアバッグ71および第2エ アバッグ72を、それぞれ専用のインフレータ71a、 72aで発生するガスによって膨張展開させると、それ ぞれフード70上を覆うように展開し、第1エアバッグ 71のマイクロカプセル73の設けられている端面が、 第2エアバッグ72の前記接する面に接触することによ 20 した車両の斜視図である。 って、マイクロカプセル73が割れて接着剤が飛び出 し、両エアバッグ71,72の互いの接する面が接合し て、第1エアバッグ71と第2エアバッグ72とが強固 に連結される。その結果、エアバッグの膨張力や走行風 等の風圧によって2つのエアバッグ71,72が離れる ことはなく、歩行者が車両との衝突によってフード70 上に二次衝突する際の衝撃を効果的に吸収緩和すること ができる。

【0034】なお、前記各実施例においては、複数のエ アバッグを同時に展開させる場合について説明したが、 複数のエアバッグを時間をずらせて展開させるようにし てもよい。

【0035】また、前記各実施例は、車両のフード上に

展開させるフードエアバッグの場合について説明した が、車体側面やルーフ上等のフード上以外の車体外部に 展開させるエアバッグに適用することができるほか、オ ープンカー等の展開時に風圧を受け易い運転席エアバッ グと助手席エアバッグ等に適用しても効果が得られる。 【0036】以上、本発明について説明したが、この発 明の実施例には特許請求の範囲に記載した技術的事項以 40 外に、次のような各種の技術的事項の実施態様を有する ものであることを付記しておく。請求項1に記載したエ アバッグ装置は、歩行者との衝突が検出されると、車両 外表面にエアバッグを展開させて歩行者を保護するエア

バッグ装置において、展開時に隣接するように複数のエ アバッグを設け、これら複数のエアバッグの展開時に互 いに接する部分の少なくとも一方に、他方の前記接する 部分に接合する接合手段を設けたことを特徴とする。ま た、前記接合手段は、磁性材料を使用した接合手段から なることを特徴とする。

[0037]

【発明の効果】以上説明したようにこの発明のエアバッ グ装置は、複数のエアバッグのうち展開時に隣接するエ 【0032】さらに、図8は、上記した第2実施例の他 10 アバッグの互いに接する部分の少なくとも一方に、他方 の互いに接する部分に接合する接合手段を設けたので、 展開させた際に隣接するエアバッグを接合させて一体化 でき、隣接しているエアバッグが風圧等で分離すること による衝撃吸収能力の低下を防ぎ、確実かつ充分な衝撃 吸収効果を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1実施例のエアバッグ装置を装備 した車両の側面図である。

【図2】この発明の第2実施例のエアバッグ装置を装備

【図3】図2のIII-II線断面図である。

【図4】第2実施例の別の態様を示す図3に相当する概 略図である。

【図5】第2実施例のさらに別の態様を示す図3に相当 する概略図である。

【図6】図5に示すエアバッグ装置に使用される繊維の 拡大図である。

【図7】図5に示すエアバッグ装置に使用される織布の 拡大図である。

【図8】第2実施例の他の態様を示す図3に相当する概 略図である。

【図9】従来のエアバッグ装置の一例を示す概略説明図 である。

【符号の説明】

- 12 第1エアバッグ
- 12a シート状のゴム磁石
- 13 第2エアバッグ
- 14 第3エアバッグ
- 21 第1エアバッグ
- 21a インフレータ
 - 23 接着テープ
 - 33 面ファスナ
 - 4 3 磁性布
 - 73 接着剤入りマイクロカプセル

